|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Codice** | **Descrizione** | **Testo di capitolato** |
| 07011190 | Climatizzatore Single inverter a Parete/Pavimento  X-Revo-0925K-S | Climatizzatore a console, pompa di calore reversibile, a parete/pavimento, di tipo inverter, composto da unità interna ed unità esterna.  Installazione veloce e facile manutenzione.  Funzionamento: Raffreddamento, Riscaldamento, Deumidificazione, Automatico, Ventilazione. Funzione Timer e Sleep (funzionamento notturno).  Possibilità di abbinamento con dispositivo per la gestione remota con controllo WIFI (accessorio).  Fluido refrigerante R32.  L’unità, del tipo a parete/pavimento, è completa di telecomando ad infrarossi con 2 batterie da 1,5 Volt, raccordo scarico condensa, dima per fissaggio.  L’unità presenta il deflettore orizzontale con orientamento automatico del flusso dell’aria, e internamente il deflettore verticale con movimento manuale, filtri aria, pannello spie.  **Dati tecnici:**   * Classe energetica e SEE in raffrescamento: A++; SEER=7,1 * Classe energetica e SCOP in riscaldamento: A+; SCOP=4,4   Zona climatica di progetto Media   * Capacità di raffrescamento nom (min - max): 2,80 (1,40-4,50) kW * Potenza assorbita in raffrescamento nom (min - max): 0,61 (0,33-1,22) kW * Deumidificazione: 1,7 l/h   Valori riferiti alla temperatura interna di 27 °C (bulbo secco) / 19 °C (bulbo umido) e temperatura esterna di 35 °C (bulbo secco)   * Capacità di riscaldamento nom (min - max): 3,40 (1,60 - 4,50) kW * Potenza assorbita in riscaldamento nom (min - max): 0,73 (0,31-1,10) kW   Valori riferiti alla temperatura interna di 20 °C (bulbo secco) e alla temperatura esterna di 7 °C (bulbo secco) / 6 °C (bulbo umido)   * Portata d’aria unità interna max - min: 600-510-440 m3/h * Livello di potenza sonora unità interna: 54 dB(A) * Livello di pressione sonora unità interna: 44 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo chiuso, costante d’ambiente 50 m2 e distanza pari a 2,5 m * Portata d’aria unità esterna: 2300 m3/h * Livello di potenza sonora unità esterna: 57 dB(A) * Livello di pressione sonora unità esterna: 35 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m * Tubazione aspirazione: Ø 1/4” * Tubazione mandata: Ø 3/8” * Tensione alimentazione: 230/1/50 V/Ph/Hz * Corrente massima assorbita unità interna: 0,25 A * Corrente massima assorbita unità esterna: 6,7 A * Dimensioni unità interna LxHxP: 700x630x220 mm * Peso unità interna: 15 kg * Dimensioni unità esterna LxHxP: 908x586x307 mm * Peso unità esterna: 32 kg * Rivestimento unità esterna: Metallo verniciato   **Marca Emmeti – Modello Climatizzatore Single inverter a Parete/Pavimento X-Revo-0925K-S o equivalente.** |
| 07011195 | Climatizzatore Single inverter a Parete/Pavimento  X-Revo-1225K-S | Climatizzatore a console, pompa di calore reversibile, a parete/pavimento, di tipo inverter, composto da unità interna ed unità esterna.  Installazione veloce e facile manutenzione.  Funzionamento: Raffreddamento, Riscaldamento, Deumidificazione, Automatico, Ventilazione. Funzione Timer e Sleep (funzionamento notturno).  Possibilità di abbinamento con dispositivo per la gestione remota con controllo WIFI (accessorio).  Fluido refrigerante R32.  L’unità, del tipo a parete/pavimento, è completa di telecomando ad infrarossi con 2 batterie da 1,5 Volt, raccordo scarico condensa, dima per fissaggio.  L’unità presenta il deflettore orizzontale con orientamento automatico del flusso dell’aria, e internamente il deflettore verticale con movimento manuale, filtri aria, pannello spie.  **Dati tecnici:**   * Classe energetica e SEE in raffrescamento: A++; SEER=6,8 * Classe energetica e SCOP in riscaldamento: A+; SCOP=4,4   Zona climatica di progetto Media   * Capacità di raffrescamento nom (min - max): 3,70 (1,40-4,50) kW * Potenza assorbita in raffrescamento nom (min - max): 0,90 (0,33-1,22) kW * Deumidificazione: 1,7 l/h   Valori riferiti alla temperatura interna di 27 °C (bulbo secco) / 19 °C (bulbo umido) e temperatura esterna di 35 °C (bulbo secco)   * Capacità di riscaldamento nom (min - max): 4,00 (1,60 - 4,50) kW * Potenza assorbita in riscaldamento nom (min - max): 0,93 (0,31-1,10) kW   Valori riferiti alla temperatura interna di 20 °C (bulbo secco) e alla temperatura esterna di 7 °C (bulbo secco) / 6 °C (bulbo umido)   * Portata d’aria unità interna max - min: 600-510-440 m3/h * Livello di potenza sonora unità interna: 54 dB(A) * Livello di pressione sonora unità interna: 44 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo chiuso, costante d’ambiente 50 m2 e distanza pari a 2,5 m * Portata d’aria unità esterna: 2300 m3/h * Livello di potenza sonora unità esterna: 62 dB(A) * Livello di pressione sonora unità esterna: 40 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m * Tubazione aspirazione: Ø 1/4” * Tubazione mandata: Ø 3/8” * Tensione alimentazione: 230/1/50 V/Ph/Hz * Corrente massima assorbita unità interna: 0,25 A * Corrente massima assorbita unità esterna: 6,7 A * Dimensioni unità interna LxHxP: 700x630x220 mm * Peso unità interna: 15 kg * Dimensioni unità esterna LxHxP: 908x586x307 mm * Peso unità esterna: 32 kg * Rivestimento unità esterna: Metallo verniciato   **Marca Emmeti – Modello Climatizzatore Single inverter a Parete/Pavimento X-Revo-1225K-S o equivalente.** |
| 07011202 | Climatizzatore Single inverter a Parete/Pavimento  X-Revo-1825K-S | Climatizzatore a console, pompa di calore reversibile, a parete/pavimento, di tipo inverter, composto da unità interna ed unità esterna.  Installazione veloce e facile manutenzione.  Funzionamento: Raffreddamento, Riscaldamento, Deumidificazione, Automatico, Ventilazione. Funzione Timer e Sleep (funzionamento notturno).  Possibilità di abbinamento con dispositivo per la gestione remota con controllo WIFI (accessorio).  Fluido refrigerante R32.  L’unità, del tipo a parete/pavimento, è completa di telecomando ad infrarossi con 2 batterie da 1,5 Volt, raccordo scarico condensa, dima per fissaggio.  L’unità presenta il deflettore orizzontale con orientamento automatico del flusso dell’aria, e internamente il deflettore verticale con movimento manuale, filtri aria, pannello spie.  **Dati tecnici:**   * Classe energetica e SEE in raffrescamento: A+; SEER=5,7 * Classe energetica e SCOP in riscaldamento: A+; SCOP=4,3   Zona climatica di progetto Media   * Capacità di raffrescamento nom (min - max): 5,00 (2,10-6,00) kW * Potenza assorbita in raffrescamento nom (min - max): 1,30 (0,50-2,03) kW * Deumidificazione: 2,8 l/h   Valori riferiti alla temperatura interna di 27 °C (bulbo secco) / 19 °C (bulbo umido) e temperatura esterna di 35 °C (bulbo secco)   * Capacità di riscaldamento nom (min - max): 5,50 (2,50-6,80) kW * Potenza assorbita in riscaldamento nom (min - max): 1,38 (0,46-2,10) kW   Valori riferiti alla temperatura interna di 20 °C (bulbo secco) e alla temperatura esterna di 7 °C (bulbo secco) / 6 °C (bulbo umido)   * Portata d’aria unità interna max - min: 700-600-470 m3/h * Livello di potenza sonora unità interna: 58 dB(A) * Livello di pressione sonora unità interna: 48 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo chiuso, costante d’ambiente 50 m2 e distanza pari a 2,5 m * Portata d’aria unità esterna: 3150 m3/h * Livello di potenza sonora unità esterna: 64 dB(A) * Livello di pressione sonora unità esterna: 42 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m * Tubazione aspirazione: Ø 1/4” * Tubazione mandata: Ø 3/8” * Tensione alimentazione: 230/1/50 V/Ph/Hz * Corrente massima assorbita unità interna: 0,30 A * Corrente massima assorbita unità esterna: 13,5 A * Dimensioni unità interna LxHxP: 700x630x220 mm * Peso unità interna: 15 kg * Dimensioni unità esterna LxHxP: 955x670x368 mm * Peso unità esterna: 44 kg * Rivestimento unità esterna: Metallo verniciato   **Marca Emmeti – Modello Climatizzatore Single inverter a Parete/Pavimento X-Revo-1825K-S o equivalente.** |